



Degas

Fuchs-Hengst, geb. 10.02.2013

	Danehill (USA)	Danzig Razyana
Exceed and Excel (AUS)	Patrona (USA)	Lomond Gladiolus
	Tertullian (USA)	Miswaki Turbaine
Diatrife (GB) 2007	Diacada (GER)	Cadeaux Genereux Diasprina

Qualifiziert E.B.F./B.C.

1. Mutter

DIATRIFE (GB), 4 Siege 2.u.4j., €53,711 incl. Coolmore Stud Baden-Baden Cup, **L.**, Großer Jubiläums-Sparkassenpreis, **L.**, Düsseldorf, Kronimus Rennen, **L.**, Baden-Baden, 4-mal platziert incl. 3.in Preis des Union Gestüts, **L.**, Köln, Preis der Spielbank Bad Neuenahr, **L.**, Köln - GAG 91.5 kg.

Degas ist ihr 1. Fohlen.

2. Mutter

DIACADA, Co-Champion-3j. Stute 2003 in Deutschland, 2 Siege 2.u.3j. incl. Henkel Rennen (1000 Guineas), **Gr.2**, Düsseldorf, 3.in Europa Meile, **Gr.2**, Köln - GAG 94.5 kg.

Mutter von **6 Siegern** incl.:

DIATRIBE (GB) (2007 St. v. Tertullian (USA)), s.o.

DAKTANI (GB) (2010 H. v. Kallisto), **3 Siege** 2.u.4j.-2014 incl. Frankenheim Cup - Junioren-Preis, **L.**, Düsseldorf - GAG 91.5 kg.

DANDY, 4 Siege 2.u.5j.-2014 in GB/Irl incl. Zamindar Maiden Stakes, Newmarket, Country Marquees Handicap, Chepstow.

Dynastie, 2j. stute v. Sinndar (IRE), in Training in Deutschland.

3. Mutter

DIASPRINA (v. Aspros), **Champion-2j. Stute 1988 in Deutschland, 2 Siege** 2j. incl. Preis der Winterkönigin, **L.**, Mülheim, 4.in Moët & Chandon Rennen, **Gr.2**, Baden-Baden - GAG 92 kg.

Mutter von **11 Siegern** incl.:

DESIDERA (IRE), Champion-2j. Stute 1994 in Deutschland, 3 Siege 2.u.3j. incl. Großer Preis von Berlin, **Gr.3**, Hoppegarten, 2.in Moët & Chandon Rennen, **Gr.2**, Baden-Baden - GAG 92.5 kg. Mutter von **11 Siegern** incl.:

DARESSALAM, 3 Siege 3.u.5j. incl. G. Preis der Hannoverschen Volksbank, **L.**, Hannover - GAG 92 kg.

DICKENS, 2 Siege 3j. incl. Großer Freiburger Premium-Preis, **L.**, Dresden, 2.in BMW Deutsches Derby, **Gr.1** - GAG 96.5 kg.

DIABLE (GB), 7 Siege 3-6j. incl. Silberne Peitsche der Sparkasse KölnBonn, **L.**, Köln, Europa Sprint, **L.**, Köln - GAG 91.5 kg.

DYNAMIS (IRE), 1 Sieg 4j. in Jersey. Mutter von -

DALICIA, 3 Siege 3-5j. in Deutschland und in USA incl. Preis der Sparkassen Finanzgruppe, **Gr.3**, Baden-Baden - GAG 93 kg. Mutter von **ANIMAL KINGDOM (USA) (Champion-3j. Hengst 2011 in USA)**, Kentucky Derby, **Gr.1**, Churchill Downs, Emirates Airline Dubai World Cup, **Gr.1**, Meydan, 2.in Preakness Stakes, **Gr.1**, Pimlico, Breeders' Cup Mile, **Gr.1**, Santa Anita, Gulfstream Park Turf Handicap, **Gr.1**, Gulfstream Park, Deckhengst).